

|              |              |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|              |              |              |              |              |

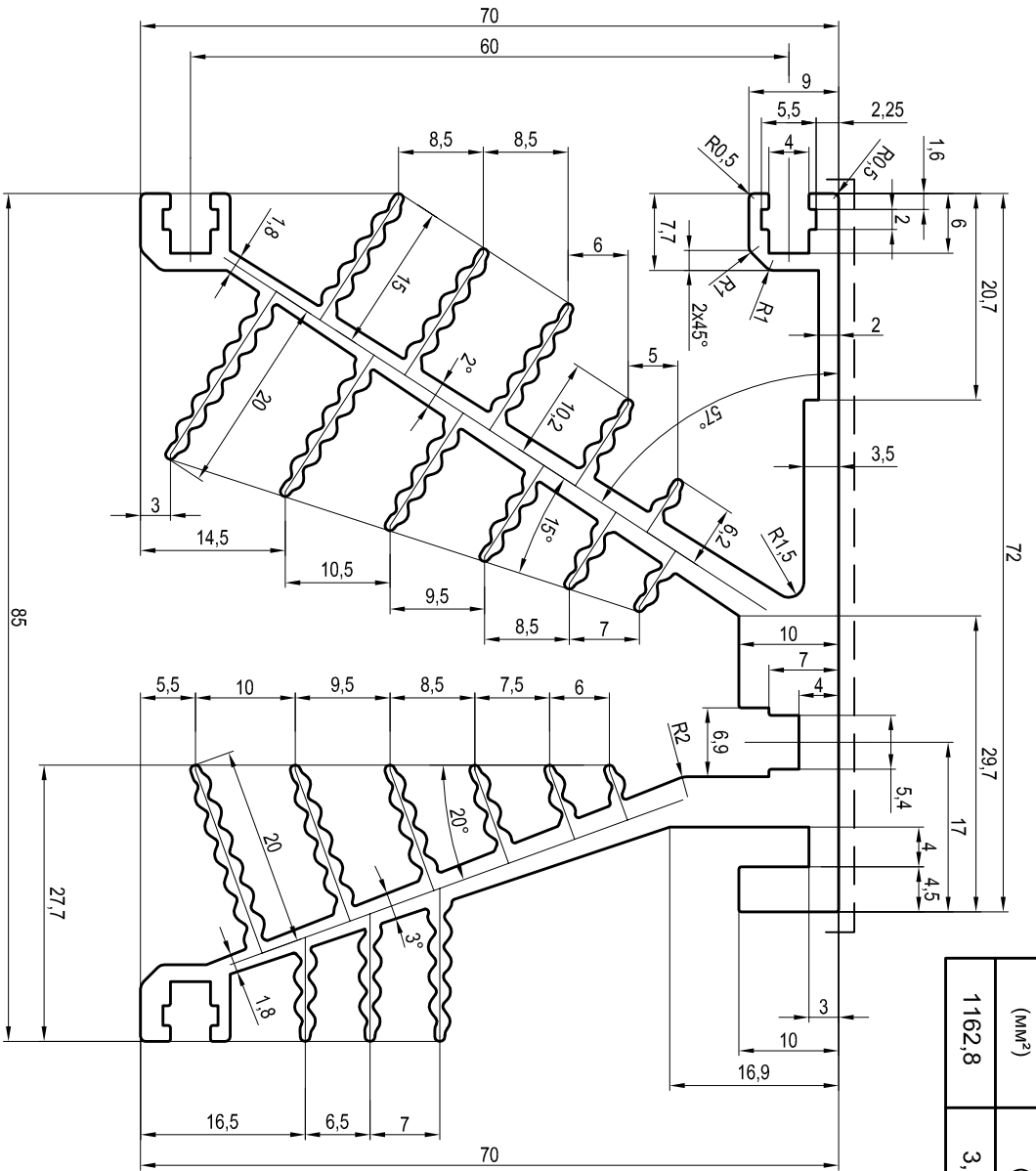
Согласовано  
(Заказчик)

Фамилия

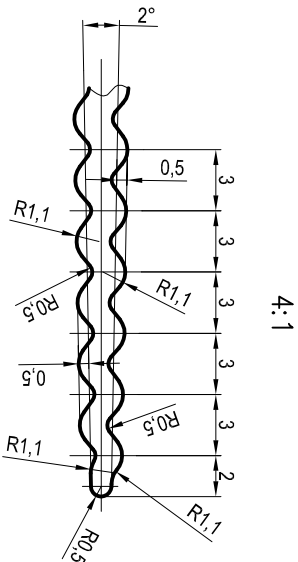
Подпись

Дата

XXXXXX



|                                    |                               |                           |                |            |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Площадь сечения (мм <sup>2</sup> ) | Теоретич. масса 1 пог. м (кг) | Диаметр описан. окр. (мм) | Периметр. (мм) |            |
| 1162,8                             | 3,151                         | 109,7                     | Наружный       | Внутренний |
|                                    |                               |                           | 1001,9         |            |



1. \*Размеры для справок
2. Неужазанные радиусы – не более 0,3 мм
3. Длина профиля оговаривается в заказе
4. Остальные требования по ДСТУ БВ 2.6-3-95 (ГОСТ 22233-93).

|  |           |   |       |          |        |   |       |          |
|--|-----------|---|-------|----------|--------|---|-------|----------|
| Имя                                    | Лист      | 2 | Форм. | Дата     | XXXXXX | Литера                                  | Масса | Меститаб |
| Разработ                               | Береговой |   | Подп. | 21.11.14 |        | Профиль пресованный повышенной точности | См.   | 2:1      |
| Пров.                                  | Береговой |   |       | 21.11.14 |        |   | Лист  | Листов 1 |
| Л. контр.                              | Береговой |   |       | 21.11.14 |        |   |       |          |
| Л. техн.                               | Алемеенко |   |       | 21.11.14 |        |   |       |          |
| Н. контр.                              | Черненко  |   |       |          |        |   |       |          |
| Утв.                                   | Данченко  |   |       |          |        |   |       |          |
| Сплав алюминевый АД 31 по ГОСТ 4784-97 |           |   |       |          |        | Днепропетровский завод "АЛЮМАШ"         |       |          |